

Всю информацию о серии VECTOR M с Heidenhain TNC 620 ЧПУ можно найти на сайте: www.knuth-machinetools.com



- Комплектация Siemens или Heidenhain ЧПУ
- Нарезание резьбы метчиком без компенсирующего патрона
- Магазин быстрой смены инструмента
- Высокопроизводительный шпиндель BT 40 10000 об/мин



Компактный обрабатывающий центр для крупных заготовок

Конструкция станка

- Инновационный дизайн основания станка с низким центром тяжести гарантирует устойчивость и высокоточную обработку заготовок весом до 1200 кг
- Благодаря глубоким расчетам и симуляции разнообразных условий нагрузки мы можем гарантировать непревзойденную устойчивость рамы станка в рабочих условиях
- При производстве станка особое внимание уделялось экономии места и эргономике
- Роликовые линейные направляющие по всем осям с высокой несущей способностью и устойчивостью гарантируют высокую динамику и плавный ход при работе с большими нагрузками
- Мощные сервоприводы напрямую подсоединяются к большиеразмерным шариковым винтам и передают высокий крутящий момент без потерь

Главный шпиндель

- Дополнительные подшипники главного шпинделя обеспечивают отличное поглощение и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Инновационная конструкция наших шпинделей гарантирует относительно низкое образование тепла под нагрузкой
- Крупные закаленные подшипники гарантируют радиальную устойчивость во время обработки сложных заготовок
- Высокотемпературные смазочные материалы обеспечивают отличную смазку при любой эксплуатационной температуре и гарантируют долгий срок службы
- Зажим инструмента с контактными поверхностями на конусе и крепежном фланце формы обеспечивает особенно точную посадку инструмента в шпинделе

Механизм смены инструмента

- Для того чтобы вы могли использовать весь потенциал одного обрабатывающего центра, серия VECTOR оборудована одним из лучших на рынке магазинов для смены инструмента
- Со временем смены инструмента всего 1,8 секунд наш двухплечевой захват – это самое быстрое приспособление такого рода из представленных на рынке

Обслуживание

- Полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает легкий доступ, безопасность и чистоту
- Нам удалось значительно снизить теплоотдачу и уровень шума путем размещения электрического оборудования в отдельные шкафы управления для высокого и низкого напряжения
- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройку станка
- централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

Технические данные

VECTOR 1200 M SI

Рабочая зона	
Размеры стола	мм 1.300x600
Т-образные пазы (число x ширина x расстояние)	мм 5x18x100
Расстояние торец шпинделя/стол	мм 150 - 750
Расстояние центр шпинделя/стойка	мм 600
Технологический ход	
Технологический ход, ось X	мм 1.220
Технологический ход, ось Y	мм 600
Технологический ход, ось Z	мм 600
Главный шпиндель	
Частота вращения шпинделя	об/мин 10.000
Зажим шпинделя	BT 40
Ускоренный ход	
Ускоренный ход, ось X	м/мин 36
Ускоренный ход, ось Y	м/мин 36
Ускоренный ход, ось Z	м/мин 36
Подача	
Рабочая подача, ось X	мм/мин 0,1 - 10
Рабочая подача, ось Y	мм/мин 0,1 - 10
Рабочая подача по оси Z	мм/мин 0,1 - 10
Сменщик инструмента	
Количество позиций	шт. 24
Размер инструмента ØхД (макс.)	мм 80х300
масса инструмента (макс.)	кг 7
Время смены инструмента, зажим/зажим	сек 3,9
Время смены инструмента, инструм./инструм.	сек 1,8
Точность	
Точность позиционирования	мм 0,005
точность повтора	мм 0,003
Мощность	
Главный привод, пост. нагрузка	кВт 12
Мощность двигателя, ось X	кВт 3,3
мощность двигателя Y	кВт 3,3
Мощность двигателя, ось Z	кВт 5,5
Общая потребляемая мощность	кВА 13
Размеры и масса	
Габариты (Д x Ш x В)	м 3x2,4x2,93
Масса	кг 6.500
Артикул	181340



Станки с ЧПУ

ЧПУ

- Системы управления Siemens или Heidenhain – это отличный выбор, когда дело касается надежных инвестиций в передовую машиностроительную электронику

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, хвостовик BT40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающего жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, RS-232 разъем, USB разъем, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, лампа, 3-цветная сигнальная лампа, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

для этого станка вы найдете на нашем сайте.