



Большой набор стандартных комплектующих

Технические данные DL S		425/1500	425/3000	425/4000	425/5000	515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
Рабочая зона									
длина заготовки (макс.)	мм	1.500	3.000	4.000	5.000	1.500	3.000	4.000	5.000
макс. Ø заготовки над станиной	мм	850	850	850	850	1.000	1.000	1.000	1.000
макс. Ø заготовки над суппортом	мм	520	520	520	520	720	720	720	720
макс. Ø заготовки над мостком	мм	1.150	1.150	1.150	1.150	1.350	1.350	1.350	1.350
масса заготовки (макс.)	кг	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
длина мостка	мм	470	470	470	470	470	470	470	470
ширина станины	мм	600	600	600	600	600	600	600	600
Технологический ход									
технологический ход, ось X	мм	550	550	550	550	550	550	550	550
технологический ход, ось Z	мм	1.380	2.800	3.800	4.800	1.380	2.800	3.800	4.800
технологический ход, ось Z1	мм	250	250	250	250	250	250	250	250
диапазон поворота верхних салазок	°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Главный шпиндель									
частота вращения шпинделя	об/мин	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630
внутренний диаметр шпинделя	мм	100	100	100	100	100	100	100	100
зажим шпинделя		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
Ускоренный ход									
ускоренный ход, ось X	мм/мин	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640	3.640
Подача									
скорость подачи по оси X	мм/мин	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8
скорость подачи, ось Z	мм/мин	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6
скорость подачи по оси Z1	мм/мин	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4

- очень тяжелая, оребренная и широкая станина жесткой моноблочной конструкции
- призматические направляющие, отшлифованные и закаленные индукционным методом, обеспечивают точность в течение длительного времени и практически не подвержены износу
- массивная передняя бабка с высокоточным главным шпинделем на роликовых подшипниках с диаметром отверстия шпинделя 100 мм обеспечивает высокую стабильность работы станка под нагрузкой
- отсутствие биения даже при максимальной частоте вращения шпинделя



- большие шестерни привода тщательно отшлифованы и выполнены из закаленной стали
- непосредственно на суппорте находится джойстиковый переключатель подачи по осям X и Z
- ручная 4-ступенчатая коробка передач, и высококачественный инвертор частоты вращения в сочетании с двигателем главного шпинделя мощностью до 18,5 кВт обеспечивают возможность точной настройки частоты вращения и крутящего момента при тяжелых режимах обработки
- ускоренная подача по осям X и Z обеспечивает быстрое позиционирование суппорта и сокращает время простоя
- регулируемая предохранительная муфта в фартуке суппорта защищает механический блок подачи от повреждений и поломок

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 800 мм (DL S 425), 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 1000 мм (DL S 515), 4-позиционный резцедержатель, неподвижный люнет 40-350 мм (наружн. 425/1500 S и 515/1500 S), подвижный люнет 30-120 мм (наружн. 425/1500 S и 515/1500 S), неподвижный центр, переходная втулка, защита патрона, защитный кожух суппорта, СОЖ, фундаментные болты, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Опции	Арт.-№г.
• 3-кулачк. патрон Ø 500 мм	251158
• Моторизованная задняя бабка	251157
• Неподвижный люнет (100 - 520 мм)	251156
• Неподвижный люнет (300 - 720 мм)	251160
• Моторизованная задняя бабка	251161
• 3-кулачк. патрон Ø 500 мм	251162
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• E-DL 425/515-1500/3000/4000/5000 S Комплект запчастей на 5 лет	259207

Технические данные DL S 425/1500 425/3000 425/4000 425/5000 515/1500 515/3000 515/4000 515/5000

Сменщик инструмента		DL S 425/1500	425/3000	425/4000	425/5000	515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
размеры хвостовика	мм	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32
Нарезание резьбы									
нарезание резьбы, метрическое	мм	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120	(56) 1-120
нарезание резьбы, дюймовое		(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4	(56) 30 - 1/4
нарезание резьбы, диаметр.	DP	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5
нарезание резьбы, модульное	мм	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60	(56) 0,5 - 60
Задняя бабка									
диаметр пиноли задней бабки	мм	120	120	120	120	120	120	120	120
конус задней бабки	МК	6	6	6	6	6	6	6	6
ход пиноли задней бабки	мм	250	250	250	250	250	250	250	250
Мощность									
мощность двигателя гл. привода	кВт	15	15	15	15	18,5	18,5	18,5	18,5
мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
мощность двигателя подачи	кВт	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
общая потребляемая мощность	кВА	20	20	20	20	23	23	23	23
напряжение в сети	В	400	400	400	400	400	400	400	400
Размеры и масса									
габариты (Д x Ш x В)	м	3,65x1,5x1,5	5,15x1,5x1,5	6,15x1,5x1,5	7,15x1,5x1,5	3,65x1,5x1,6	5,15x1,5x1,6	6,15x1,5x1,6	7,15x1,5x1,6
масса	кг	5.600	5.900	6.800	8.300	5.600	6.800	8.400	9.500
Артикул		301510	301511	301512	301513	301514	301515	301516	301517