



- Современные устройства подачи
- Сервопривод с бесступенчатой регулировкой
- Электронные маховики
- Электронные упоры

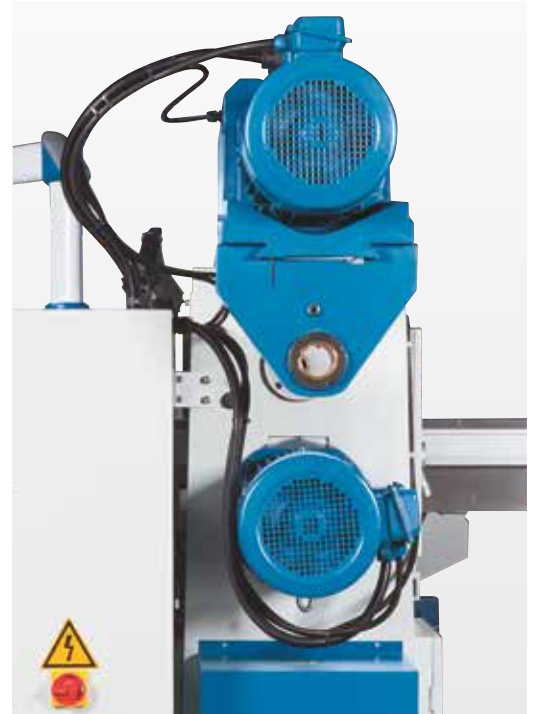
- станки Servomill - это новое поколение традиционных фрезерных станков
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- стабильная станина из особо прочного ребристого серого чугуна HT-200
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- плавно работающие, точно обработанные шпиндельные коробки оснащены

закаленными и отшлифованными шестернями

- горизонтальный шпиндель мощностью 7,5 кВт, верхняя траверса в тяжелом исполнении и серья позволяют добиться превосходных результатов обработки с применением длинных фрезерных оправок
- сервомеханические привода по всем осям с бесступенчатым регулированием и быстрой подачей
- ШВП, расположенные по всем осям, обеспечивают повышенную точность и пониженный износ в течение длительного срока службы
- X.pos Plus - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту



Универсальная поворотная головка и горизонтальный шпиндель



Мощные приводы для вертикального и горизонтального шпинделя

Технические данные

Servomill® UWF 5

Рабочая зона		
Размеры стола	мм	1.600x320
Допустимая нагрузка на стол	кг	300
T-образные пазы, количество	шт.	3
T-образные пазы, ширина	мм	18
T-образные пазы, расстояние	мм	80
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	1.300
Технологический ход, ось Y	мм	290
Технологический ход, ось Z	мм	450
Фрезерная головка		
Частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60-360 / 360-1800
Конус шпинделя		ISO 50
Угол поворота		360°
Технологический ход верхней траверсы	мм	550
Расстояние центр шпинделя/стол	мм	186 - 636
Ускоренный ход		
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	5.000
Ускоренный ход, ось Y	мм/мин	3.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	1.500
Гориз. фрезерный шпиндель		
Частота вращения шпинделя (2)	об/мин	60-360 / 360-1800
Конус шпинделя (гориз.)	SK	50
Расстояние центр шпинделя/стол	мм	10 - 460
Подача		
Скорость подачи по оси X	мм/мин	0 - 1.000
Скорость подачи по оси Y	мм/мин	0 - 1.000
Скорость подачи, ось Z	мм/мин	0 - 1.000
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,52x2,1x2
Масса	кг	2.800
Артикул		301254



Универсальный фрезерный станок с большой рабочей зоной

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, электронные маховички, переходная втулка (ISO 50 / МК4), фрезерные оправки (27, 32 мм), цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами до 16 мм (8 шт.), СОЖ, лампа, поддон для стружки, прижимная штанга, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-Np.

• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Набор зажимных инструментов De Luxe 18/M16	105305
• Гидравлические станочные тиски HS 150	125028
• Задняя бабка / RT 200/250	125820
• Поворотный круглый стол RT 200	125835
• Делительная головка ST 130	110960

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.