

Вся информация о серии X.mill T с системами управления Fanuc Oi MF (5) и Heidenhain TNC 620 доступна на сайте www.knuth-machinetools.com



Рис. с Siemens

- Системы управления Siemens, Fanuc или Heidenhain
- Нарезание резьбы метчиком без компенсирующего патрона
- Устойчивая конструкция станка с низким центром тяжести и компактных дизайном
- Высокопроизводительный шпиндель BT 40 10000 об/мин



Направляющие по всем осям защищены прочными кожухами из нержавеющей стали

Конструкция станка

- Новая серия X.mill идеально подходит для рационального и экономичного серийного производства
- Все станки серии оборудованы системами управления Siemens, Fanuc или Heidenhain, которые позволяют пользователю самостоятельно выбирать лучшее сочетание технологий управления в зависимости от рабочих условий

- Станина в станках серии X.mill разработана при помощи самого современного ПО
- Компактная конструкция станины с широкой основой колонны оптимизирована под любые нагрузки
- перемещение осей по закрытым линейным направляющим и высокоточным ШВП с динамическими сервоприводами

Шпиндель

- Дополнительные подшипники главного шпинделя обеспечивают отличное поглощение и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Инновационная конструкция наших шпинделей гарантирует относительно низкое образование тепла под нагрузкой
- Крупные закаленные подшипники гарантируют радиальную устойчивость во время обработки сложных заготовок
- Высокотемпературные смазочные материалы обеспечивают отличную смазку при любой эксплуатационной температуре и гарантируют долгий срок службы

Механизм смены инструмента

- Прочный безрычажный магазин смены инструмента на 20 гнезд обеспечивает возможность быстрой смены инструмента во время текущих производственных операций
- В качестве опции также доступен сменщик инструмента с двойным захватом (до 30 гнезд)

Эксплуатация

- полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает простой доступ, безопасность и чистоту
- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройку станка

- Нам удалось значительно снизить теплоотдачу и уровень шума путем размещения электрического оборудования в отдельные шкафы управления для высокого и низкого напряжения
- централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D Basic ЧПУ, 20-позиц. магазин смены инструмента BT40, USB разъем, нарезание резьбы (Rigid Tapping), теплообменник распределительного шкафа, лампа, автоматическая система смазки, СОЖ, пистолет-распылитель охлаждающей жидкости, автоматическое выключение, электронный маховичок, транспортёр для стружки спирального типа с ёмкостью для стружки, удаленное обслуживание для Siemens, вентиляция шпинделя, закрытая рабочая зона (без верхнего кожуха), 3-цветная сигнальная лампа, набор инструментов, болты и пластины для выставления по уровню

Технические данные X.mill T		700 SI	800 SI	1000 SI
Рабочая зона				
размеры стола	мм	900x450	900x550	1.100x550
допуст. нагрузка стола	кг	600	800	800
T-образные пазы (число x ширина x расстояние)	мм	5x18x80	5x18x80	5x18x100
расстояние ось шпинделя/стол	мм	110 - 660	110 - 660	150 - 700
расстояние центр шпинделя/стойка	мм	520	520	520
Технологический ход				
технологический ход, ось X	мм	700	800	1.000
технологический ход, ось Y	мм	450	520	550
технологический ход, ось Z	мм	550	550	550
Главный шпиндель				
частота вращения шпинделя	об/мин	10.000	10.000	10.000
зажим шпинделя		BT 40	BT 40	BT 40
постоянный крутящий момент	Нм	45	45	45
Ускоренный ход				
ускоренный ход, оси X, Y, Z	мм/мин	36.000	36.000	36.000
Подача				
рабочая подача, ось X/Y/Z	м/мин	10x10x10	10x10x10	10x10x10
Сменщик инструмента				
количество позиций	шт.	20	20	20
Ø инструмента	мм	100 (130)	100 (130)	100 (130)
масса инструмента (макс.)	кг	8	8	8
время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	8	8	8
Точность				
точность позиционирования	мм	0,005	0,005	0,005
точность повтора	мм	0,003	0,003	0,003
Мощность				
мощность двигателя гл. привода	кВт	9	9	9
мощность двигателя привода, ось X	кВт	2,3	2,3	2,3
мощность двигателя привода, ось Y	кВт	2,3	2,3	2,3
мощность двигателя привода, ось Z	кВт	3,3	3,3	3,3
общая потребляемая мощность	кВА	15 - 20	15 - 20	15 - 20
Размеры и масса				
габариты (Д x Ш x В)	м	2,47x2,2x2,52	2,47x2,2x2,52	2,62x2,2x2,7
масса	кг	4.200	4.400	4.600
Артикул		181400	181401	181402